



DC 640



DC 860

**DC 640-860**

Double Vacuum Chamber Machines



**Reepack<sup>®</sup>**

Packaging Machinery Supplies

# DC 640-860

## Double Vacuum Chamber Machines



**Double-chamber vacuum machines with movable lid** for industrial purpose, heavy duty construction and reliability providing high production output thanks to the wide chamber dimensions and to the sealing bars length. The optionals available make the unit tailored to the product that has to be processed such as: gas injection (MAP), bi-active sealing for multi-layer bags or high-thickness pouches, external pressure adjustable speed (soft-air system), bag's excess elimination by cutting knife, automatic lid movement, special lid height to process up to 300 mm in height, roller conveyors to transport the packaged product.

### DC 640

Industrial double-chamber vacuum machine with an usable chamber area for product loading of 640 x 560 mm and provided, for each chamber, with n. 2 sealing bars (front and back) with 640 mm length and either a 100 or a 200 m<sup>3</sup>/h vacuum pump to optimize the vacuum cycle speed.

### DC 860

Industrial double-chamber vacuum machine with an usable chamber area for product loading of 880 x 850 mm and provided, for each chamber, with n. 2 sealing bars (front and back) with 880 mm length and a 200/300 m<sup>3</sup>/h vacuum pump to optimize the vacuum cycle speed.

### Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschinen für Gewerbe und Industrie.

Die Geräte dienen zum Verpacken geeigneter Produkte unter Vakuum in Beuteln. Durch den Schwenckdeckel, die grossen Abmessungen der Vakuumkammer und die langen Schweissleisten jedes Gerätes wird eine hohe Leistung erreicht. Verschiedene Ausstattungs- und Modellvarianten dienen dazu, die Geräte genau den Wünschen des Kunden in Bezug auf dessen Produkte und die gewählten Verpackungsmaterialien anzupassen. Beide Modelle können mit einer automatischen Begasungseinrichtung der Vakuumkammer geliefert werden, um Packungen mit ausgetauschter Atmosphäre unter Schutzgasen (MAP-Packungen) herzustellen. Für besonders dicke Kunststoffbeutel, oder solche, bei denen die Ränder in Falten gelegt werden, wird eine biaktive Siegelung empfohlen. Hierzu werden die Geräte mit einer doppelten Schweissleiste im Kammerdeckel ausgerüstet. Gewünschtes Stufenvakuum und eine Belüftungssteuerung, als „Softair-Belüftung“ der Vakuumkammer sind vorgesehen.

Beutelüberstände können sowohl durch Schweissleisten mit Trennsiegelung abgetrennt werden, oder wahlweise können die Kammern mit mechanischen Perforationsklingen ausgerüstet werden, welche mit Pressluftantrieb auch sehr dicke Beutelränder abtrennen können.

Beide Geräte können für besonders hohe Produkte mit einem 300 mm hohen Kammerdeckel geliefert werden. Auch lassen sich die Geräte mit eingebauten oder angebaute Röllchenbahnen ausrüsten, damit schwere Packungen leicht ein- und ausgefahren werden auf Wunsch können auch Vakuumpumpen höherer Leistung geliefert und in die meisten Modelle eingebaut werden.

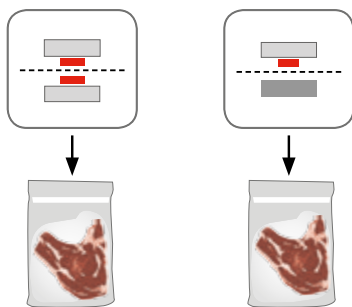
### DC 640

Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschine in Industrieausführung mit besonders grossen Vakuumkammern von 640 x 560 mm Nutzfläche und zwei 640 mm langen Schweissleisten auf den Längsseiten. Die eingebaute Vakuumpumpe mit einer Saugleistung von 100/200 m<sup>3</sup>/h ist auch für eine große Produktion ausreichend bemessen.

### DC 860

Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschine in Industrieausführung mit besonders grossen Vakuumkammern von 880 x 850 mm Nutzfläche und zwei 880 mm langen Schweissleisten auf den Längsseiten. Die eingebaute Vakuumpumpe mit einer Saugleistung von 200/300 m<sup>3</sup>/h ist auch für eine große Produktion ausreichend bemessen.

### SEALING SYSTEMS / SIEGELVARIANTEN



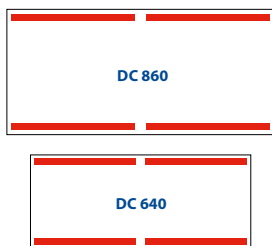
. Bi-active sealing (top and bottom)  
. Siegeln von oben nach unten/biaktive Siegelung

. Standard sealing (from top)  
. Einfachsiegelung

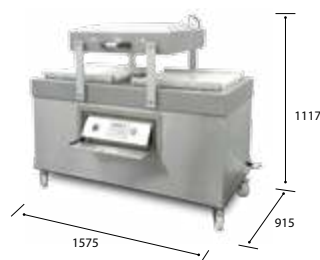


TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	DC 640	DC 860
Chamber dimensions	Abmessungen Gerät	808 mm - 730 mm	1040 mm - 1035 mm
Chamber depth	Gerätetiefe	200 mm	255 mm
Distance between sealing bars	Abstand Siegelplatten	560 mm	838 mm
Sealing bar length	Länge des Siegelbalkens	640 mm	880 mm
Vacuum pump	Leistung der Vakuumpumpe	100 m <sup>3</sup> /h (200 m <sup>3</sup> /h)	300 m <sup>3</sup> /h
Power supply	Stromanschluss	3 / N / PE AC 400V 50 Hz	3 / N / PE AC 400V 50 Hz
Power consumption	Leistung	3 Kw / 14A	10 Kw / 48A
Max. weight	Gewicht	Ca. 432 Kg	Ca. 955 Kg
Machine dimensions	Abmessungen der Maschine	1575 x 915 x 1117 mm	2108 x 1295 x 1219 mm
OPTIONAL	OPTIONEN	DC 640	DC 860
Injection gas system	Begasung	✓	✓
Automatic lid	Automatischer Deckeltransport	✓	✓
Mechanical cutting knife	Abschnitt Restfolie	✓	✓
Bi-active sealing	Biaktive Siegelung	✓	✓

### SEALING BARS / SIEGELBALKENS



### DC 640



### DC 860



Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

**Reepack S.r.l. Soc.Unip.**  
I - 24068 Seriate, Bergamo  
reepack@reepack.com

**Reepack Verpackungsmaschinen GmbH**  
D - 76297 Stutensee  
reepack-de@reepack.com

**Reepack Packaging Machinery S.L.**  
E - 08027 Barcelona  
reepack-es@reepack.com

**Reepack Brasil Ltda**  
B - CEP 04717-004 São Paulo  
reepack-br@reepack.com